





Diferenciais do Equipamento:

- Dimensões úteis da cabine 1,10 \times 2 \times 2,40 m e capacidade de carga de 1200 kg.
- Capacidade para 12 passageiros.
- Sistema de movimentação por automação eletrônica.
- Motores e freios ficam na parte superior e externa da cabine.
- Células limitadoras de carga.
- Nivelamento automático de parada por andar.
- Comunicação entre andares e operador (indicativa no painel de comando).
- Dispositivo sonoro de emergência.
- Inversor de frequência para partidas e paradas suaves.
- Freio de emergência tipo paraquedas.
- Dispositivo que impede a operação do equipamento, se alguma porta estiver aberta.
- Possibilidade de instalação de duas cabines na mesma torre.
- Cabine do operador com alçapão para saída de emergência.
- Equipamento 100% nacional.
- Cabine sustentada por arcada metálica, proporcionando maior segurança e robustez ao equipamento.
- Assistência Técnica Autorizada nas principais cidades do Brasil.
- Mais de 10 anos de experiência na fabricação de elevadores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Capacidade de carga	1200 kg
Motorização/Automação	Potência dos motores: 2 x 7,5 CV (2 x 5,6 kW)
	Frequência: 60 Hz
	Tensão trifásica: 380 V
Capacidade de passageiros	12 pessoas
Segurança	Freio paraquedas mecânico
Dimensões internas da cabine	Comprimento: 2,40 m
	Largura Interna: 1,10 m
	Altura: 2 m
Consumo total	12 kW/h
Altura máxima de elevação	120 m
Velocidade	26 m/min
Módulo de torre	Dimensões: 0,7 x 0,7 x 1,5 m
Acabamento	Pintura
Acabamento opcional	Galvanização a fogo